

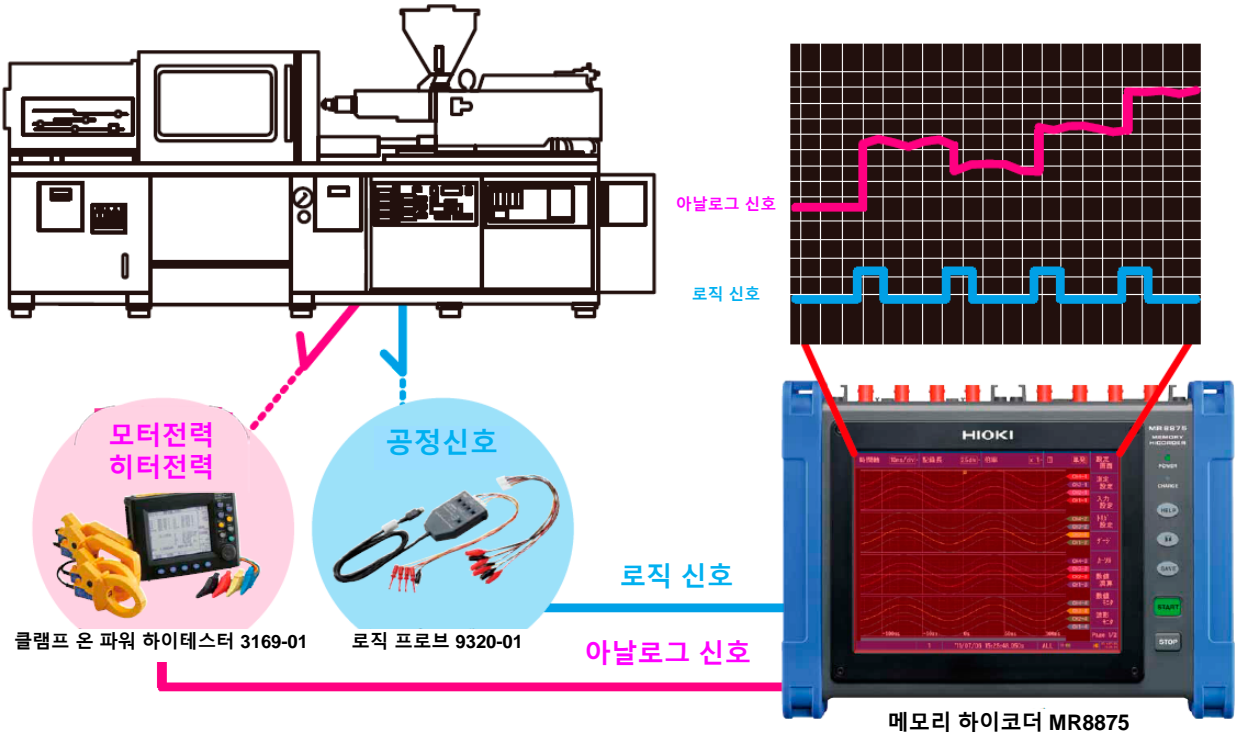
산업분야 : 자동차 · 수송기 · 가전 · OA · 통신 · 화학 · 식품 · 약품 · 농업 · 메카트로닉스 · 모터 · 인버터
 업무분야 : 제조 · 생산라인

사출성형기의 에너지절약 대책

사출성형기의 전력량을 시각화해 압력이나 유량을 제어 관리합니다.

■ 포인트

- 성형공정마다 전력(모터전력이나 히터전력 등) 파형을 모니터할 수 있습니다.
- 데이터는 SD카드에 실시간으로 저장합니다.
- 전압 · 온도 유닛 MR8902를 이용하여 히터온도를 동시에 기록할 수 있습니다.



■ 측정방법

- 사출성형기의 공정신호를 로직 프로브 9320-01을 사용해 타이밍 신호로써 기록합니다.
- 모터전력이나 히터전력은 클램프 온 파워 하이테스터 3169-01로 계측해 그 아날로그 신호를 메모리 하이코더 MR8875에 기록합니다.
- 각각의 파형을 비교 분석함으로써 사출성형기 측에서 적절한 압력 · 유량을 설정할 수 있고, 사출성형기의 에너지 절약을 도모할 수 있습니다.

사용기기

- 메모리 하이코더 MR8875
 ※측정에는 입력 유닛 등 전용 옵션이 필요합니다. 데이터 취득 채널 수에 따라 선정해 주십시오.
- 아날로그 유닛 MR8901 (4ch, 전압입력)
- 전압 · 온도 유닛 MR8902
- 로직 프로브 9320-01
- 클램프 온 파워 하이테스터 3169-01
- 클램프 온 센서 9661