

## 접속코드 L9197 잠정 조치 순서

잠정 조치를 실시하기 전에 본 문서를 잘 읽어 주십시오.

잠정 조치는 대체품이 납품될 때까지 일시적으로 사용하기 위해 실시하는 것입니다.

### 1. 작업상 주의

- 1. 히트건은 매우 뜨거우므로 화상에 주의하십시오.
- 2. 히트건으로 수축시킨 직후의 열수축 튜브는 매우 뜨겁습니다.  
조금 시간을 두고 식힌 후에 접속코드를 사용해 주십시오.

### 2. 작업전 준비

- 1. 작업에 앞서, 다음을 준비해 주십시오.

(1) 히트건【사진1】

(2) 열수축 튜브【사진2】

·길이 50 mm, 직경 10 mm~12 mm (수축 전 치수)  
두께 (약 0.4 mm~0.5 mm), 내부 접착제 포함



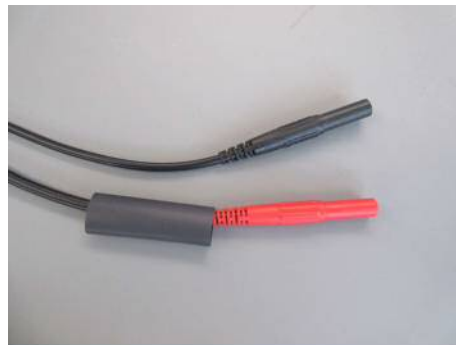
【사진1】



【사진2】

### 3. 작업 순서

- 1. 열수축 튜브를 적색바나나단자측에 삽입합니다. 【사진3】

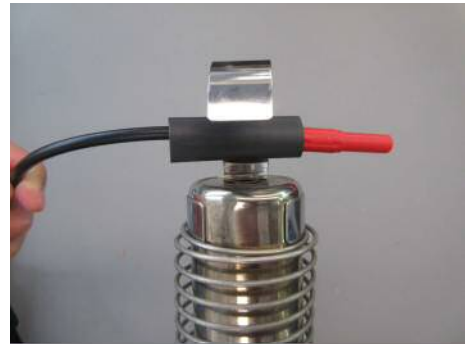


【사진3】

- 2. 삽입한 열수축 튜브를 【사진4】처럼 빨강 플러그 위치에 맞춰 【사진5】처럼 히트건을 사용해 열수축 튜브를 수축시킵니다.



【사진4】



【사진5】

- 3. 튜브를 압축시키면 튜브 양쪽에서 접착제가 살짝 흘러나옵니다. 접착제가 보이는지 확인해 주십시오. 나와 있다면 이로써 작업이 완료되었습니다. 【사진6】



【사진 6】

이상